

		 03636400016014CZ015				OF 36364-00-016		Lote 005/25			
Produto 014CZ015 REALUX 14 EMS PRIMER CONTAINER					Emissão 28/07/2026 - 15:48		Previsão Entrega 31/12/2025		Qtde(L) 37,56	Qtde(Kg) 52,63	P.ESP 1,4011
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-412	7,894		6029							
2	S-06	1,578		418-25-00858-01							
3	G-147	0,789		L26#30960							
Subtotal		10,262									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,263		PA26031847							
5	F-255	2,631		4120B00157							
6	F-36	0,526		2602015901							
7	F-228	22,841		E2025610							
Subtotal		26,262									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-09	6,420		044/26							
9	S-06	5,263		418-25-00858-01							
10	SC-70	0,842		26C1100							
Subtotal		12,525									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-02	0,157		011/26							
Subtotal		0,157									
7 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
12	S-06	3,420		418-25-00858-01							
Subtotal		3,420									
TOTAIS		52,630									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

				OF 36364-00-016		Lote 005/25				
0 3 6 3 6 4 0 0 0 1 6 0 1 4 C Z 0 1 5										
Produto 014CZ015 REALUX 14 EMS PRIMER CONTAINER				Emissão 28/07/2026 - 15:48		Previsão Entrega 31/12/2025		Qtde(L) 37,56	Qtde(Kg) 52,63	P.ESP 1,4011
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	40,00	40,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,37	1,47	1,43		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		5,00	24,00	24,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,00		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA						
PADRAO DE COR							
RESPONSAVEL	ANA						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 24						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014CZ015.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							