

		 0 4 9 9 4 6 0 0 0 0 1 0 6 1 B R 0 0 2				OF 49946-00-001		Lote 002/26			
Produto 061BR002 REALACQUA 61 BRANCO MULTI					Emissão 28/07/2026 - 10:26		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 0,36	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,4012
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	0,065									
Subtotal		0,065									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-26	0,010		0029934700							
3	G-166	0,000		0002522791							
4	WB-71	0,103		25181J0342							
Subtotal		0,113									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-36	0,005		2602015901							
6	F-142	0,083		03202606							
7	F-255	0,103		4120B00157							
Subtotal		0,192									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-71	0,118		25181J0342							
9	G-71	0,002		109600							
10	G-66	0,005		052502284							
11	G-16	0,001		77681							
12	G-113	0,002		0027576429							
13	G-194	0,012		2601221721							
14	G-83	0,001		E524414046							
Subtotal		0,143									
7 AJUSTAR pH 8,2 A 9,0											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,515									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49946-00-001		Lote 002/26				
Produto 061BR002 REALACQUA 61 BRANCO MULTI				Emissão 28/07/2026 - 10:26		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 0,36	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,4012
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,40	1,37		
PH	IT-1.052		8,50	9,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	SDP 621/26						
SUBSTRATO	AÇO GALVANIZADO						
OBSERVAÇÕES	APLICAÇÃO PISTOLA						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	061BR002	Quantidade Unitária Total		Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							