

		 0 4 9 4 6 0 0 0 0 0 1 0 2 6 P T 0 0 9				OF 49460-00-001		Lote 003/26			
Produto 026PT009 REALTERM 26 ALUMINIO 300C					Emissão 28/07/2026 - 09:32		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 130,88	Qtde(Kg) 133,61	P.ESP 1,0209
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
1	D-07	8,017									
2	D-10	5,344		251124S02121							
3	S-06	18,706		418-25-00858-01							
Subtotal		32,068									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	G-657	0,267		26DO873							
5	P-70	44,093		1354825R							
6	P-140	1,336		PG0568476							
Subtotal		45,697									
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
7	F-02	0,133		1026B05809							
8	F-18	14,697		33							
9	F-41	1,045		74940526							
9	F-41	0,959									
10	F-58	0,668		PA26031847							
Subtotal		17,503									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-07	18,038		050002909196							
12	S-12	12,025		ABD7/0-17							
13	S-32	7,749		3703W71256355							
14	S-07	0,534		050002909196							
Subtotal		38,348									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		133,617									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 49460-00-001		Lote 003/26				
Produto 026PT009 REALTERM 26 ALUMINIO 300C					Emissão 28/07/2026 - 09:32		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 130,88	Qtde(Kg) 133,61	P.ESP 1,0209
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		45,00	55,00	0,00		
COR	PADRÃO CQ						
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							