



Produto <b>038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE</b>		Emissão 22/05/2026 - 10:29	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 181,01	Qtde(Kg) 250,52	P.ESP 1,3840
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensador nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-33P	60,125		6028			
Subtotal		60,125					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-657	1,252		26C0350			
3	S-06	25,052		418-25-00724050			
Subtotal		26,304					
<b>3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-255	25,052		7030011696			
5	U-16	60,125		M20251577			
6	E-14	7,515		042583210			
7	F-36	7,515		25090128-01			
8	F-58	3,757		PA26031479			
9	F-06	15,031		59946-1			
Subtotal		118,997					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	P-412	21,294		6010			
11	S-05	12,025		251201			
12	SC-33	1,252		003/26			
Subtotal		34,572					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
13	CT-09	2,505		003/26			
14	CT-10	0,250		001/26			
15	CT-02	0,250		007/26			
Subtotal		3,006					
<b>8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
16	S-05	2,505		251201			
Subtotal		2,505					
<b>TOTAIS</b>		245,511					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
DISPERSAO						
ENVASE						



Produto <b>038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE</b>		Emissão 22/05/2026 - 10:29	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 181,01	Qtde(Kg) 250,52	P.ESP 1,3840
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**9 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,50	1,42		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	68,00	66,40		
VISCOSIDADE UK (A+)	IT-1.008		65,00	75,00	70,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		115,00	125,00	121,33		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
SAG TESTE	IT-1.012		400,00	500,00	427,00		
CATALISE	3X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	10% 010SV068						
LIXAMENTO	4 HRS						
POT LIFE	6 HRS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	ENVIAR CHAPA PINTADA P/ KOMATSU						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**10 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038BG001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							