

						OF 41507-01-001		Lote 020/25								
04150701001017VM100					Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCACAO VIARIA VE		Emissão 30/10/2025 - 15:40		Previsão Entrega 06/11/2025		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 20,97		P.ESP 1,1300	
Cliente:		EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº					Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR																
1	P-37W	6,291		4966												
Subtotal		6,291														
2 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO																
2	F-908	0,020		1024A31301												
Subtotal		0,020														
3 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO																
3	F-156	0,209		9BR1035349												
4	F-59F	0,503		022508055												
5	F-253	0,545		LB250414061671												
6	F-18	2,097		8407												
7	F-228	3,187		E2025101												
Subtotal		6,542														
4 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H																
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO																
6 LIMPEZA DO MOINHO																
8	S-06	0,838		418-25-00252												
Subtotal		0,838														
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO																
9	P-37W	2,935		4966												
10	S-06	2,285		418-25-00252												
11	S-04	1,467		TQ05072025												
12	S-05	0,587		250728												
Subtotal		7,276														
TOTAIS		20,970														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04150701001017VM100

OF

41507-01-001

Lote

020/25

Produto

017VM100 REALCRIL 17 DEMARCACAO VIARIA VE

Emissão

30/10/2025 - 15:40

Previsão Entrega

06/11/2025

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

20,97

P.ESP

1,1300

Cliente:

EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,00	5,00	3,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,33		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017VM100.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							