

REALFIX ENGAC INDUSTRIAS		04240700001027PT011				OF 42407-00-001		Lote 001/25			
027PT011 REALUX 27 DF ALUMINIO MULTICONTAINER					Emissão 31/10/2025 - 11:49		Previsão Entrega 06/11/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,18	P.ESP 1,0340
Cliente:		MULTICONTAINER EIRELI EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	8,442		5877							
Subtotal		8,442									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	1,419		418-25-00252							
Subtotal		1,419									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	0,115		1024A31301							
4	F-01	0,191		64610824							
Subtotal		0,307									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	UC-33	1,151		003/25							
6	SC-96	2,302		009/25							
Subtotal		3,453									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	S-06	1,151		418-25-00252							
8	S-32	1,151		250514							
9	D-10	2,878		879/25							
Subtotal		5,180									
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	SC-70	0,383		250I0692							
Subtotal		0,383									
11 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		19,188									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 42407-00-001		Lote 001/25				
Produto 027PT011 REALUX 27 DF ALUMINIO MULTICONTAINER				Emissão 31/10/2025 - 11:49		Previsão Entrega 06/11/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,18	P.ESP 1,0340
Cliente:		MULTICONTAINER EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	0,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	0,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	COMPARAR COM LOTE ANTERIOR						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PT011.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							