

REALFIX INDUSTRIAS		04210300035579VM012				OF 42103-00-035		Lote 021/25			
579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS					Emissão 31/10/2025 - 09:56		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 222,59	Qtde(Kg) 227,04	P.ESP 1,0200
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-33P	63,731		4939							
2	S-06	12,737		418-25-00252							
3	G-41	1,271		0002660452							
Subtotal		77,740									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	1,067		2518202							
5	F-156	10,625		9BR1035349							
6	U-16	11,261		M2025490							
Subtotal		22,954									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	17,005		418-25-00252							
Subtotal		17,005									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8	S-05	21,251		250728							
9	Q-01	0,296		9957							
9	Q-01	2,881		0262							
Subtotal		24,430									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-33P	36,123		4939							
11	S-07	13,804		48444							
12	G-306	0,204		02524111							
13	G-33	0,431		0002594419							
14	S-32	10,625		250514							
15	S-05	8,287		250728							
Subtotal		69,476									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
16	CT-01	0,771		027/25							
17	RC-03	0,204									
18	CT-12	7,151		007/25							
19	CT-06	5,244		007/25							
20	RC-11	2,066									
Subtotal		15,439									
TOTAIS		227,045									

		 0 4 2 1 0 3 0 0 0 3 5 5 7 9 V M 0 1 2			OF 42103-00-035		Lote 021/25			
Produto 579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS				Emissão 31/10/2025 - 09:56		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 222,59	Qtde(Kg) 227,04	P.ESP 1,0200
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras		Hora Início		Hora Término	
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VM012.21 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							