

REALFIX INDUSTRIAS		04472426001055PR165				OF 44724-26-001		Lote 001/26			
Produto 055PR165 ESMALTE PU PRETO FOSCO ANTI-RISCO					Emissão 02/02/2026 - 11:44		Previsão Entrega 09/02/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 116,91	P.ESP 1,0500
Cliente:		UNIARTE MOLDURAS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	40,919		5898							
Subtotal		40,919									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-34	4,676		CAC20250626							
3	G-112	0,584		L24#16730							
4	S-06	7,599		050002816737							
Subtotal		12,860									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-908	0,584		1024A31301							
6	F-04	0,584		114110823							
7	F-51	3,507		5967823							
8	U-16	13,445		M20251281							
9	G-15	1,169		79295							
10	U-27	4,091		2467							
Subtotal		23,382									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
11	S-06	8,183		050002816737							
Subtotal		8,183									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	P-33P	16,367		4968							
13	S-15	7,014		F214025071406							
14	S-32	6,897		250917							
15	G-83	0,350		X622500553							
16	G-52	0,350		0002698884							
17	G-306	0,584		02524111							
Subtotal		31,566									
TOTAIS		116,914									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04472426001055PR165

OF

44724-26-001

Lote

001/26

Produto

055PR165 ESMALTE PU PRETO FOSCO ANTI-RISCO

Emissão

02/02/2026 - 11:44

Previsão Entrega

09/02/2026

Qtde(L)

111,34

Qtde(Kg)

116,91

P.ESP

1,0500

Cliente:

UNIARTE MOLDURAS EIRELI

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		8,00	12,00	9,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,33		
CATALISE	1X1 030CT006						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR165.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							