

REALFIX INDUSTRIAS		04455526001046PRO05				OF 44555-26-001		Lote 001/26			
Produto 046PR005 PRIMER BA PRETO PISTOLA					Emissão 02/02/2026 - 07:43		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 162,10	Qtde(Kg) 257,75	P.ESP 1,5900
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	63,148									
2	G-156	2,062		L25#26880							
Subtotal		65,210									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	U-16	30,930		M20251281							
4	F-06	103,100		59946-1							
Subtotal		134,030									
3 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	WB-20	15,465		0000701689							
6	WB-65	15,465		PG0544705							
7	BA-09	23,197		114452							
Subtotal		54,127									
5 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	G-140	0,257		260322							
Subtotal		0,257									
6 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
9	S-02	2,577		20250901							
Subtotal		2,577									
7 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
10	P-174	0,773		0000717442							
Subtotal		0,773									
8 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
11	G-71	0,515		103591							
12	G-91	0,257		E424B53771							
Subtotal		0,773									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		257,750									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44555-26-001		Lote 001/26				
Produto 046PR005 PRIMER BA PRETO PISTOLA				Emissão 02/02/2026 - 07:43		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 162,10	Qtde(Kg) 257,75	P.ESP 1,5900
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,43	1,53	1,52		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							