

REALFIX ENGAC INDUSTRIAIS		04292925001046PR005				OF 42929-25-001		Lote 015/25			
Produto 046PR005 PRIMER BA PRETO PISTOLA					Emissão 20/11/2025 - 14:59		Previsão Entrega 27/11/2025		Qtde(L) 178,31	Qtde(Kg) 283,52	P.ESP 1,5900
Cliente:		FAMOSSUL MADEIRAS SA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	69,463									
2	G-156	2,268		L25#22013							
Subtotal		71,731									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	U-16	34,023		M2025490							
4	F-06	113,410		IC0255							
Subtotal		147,433									
3 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	WB-20	17,011		0000726599							
6	WB-65	17,011		PG0531542							
7	BA-09	25,517		114117							
Subtotal		59,540									
5 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	G-140	0,283		260322							
Subtotal		0,283									
6 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
9	S-02	2,835		ITJ0213-25							
Subtotal		2,835									
7 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
10	P-174	0,850		0000696691							
Subtotal		0,850									
8 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
11	G-71	0,567		103591							
12	G-91	0,283		E424B53771							
Subtotal		0,850									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		283,525									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04292925001046PR005

OF

42929-25-001

Lote

015/25

Produto

046PR005PRIMER BA PRETO PISTOLA

Emissão

20/11/2025 - 14:59

Previsão Entrega

27/11/2025

Qtde(L)

178,31

Qtde(Kg)

283,52

P.ESP

1,5900

Cliente:

FAMOSSUL MADEIRAS SA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,54		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							