

		 0 4 2 1 0 3 0 0 0 1 1 0 1 5 P R 0 8 2				OF 42103-00-011		Lote 025/25			
Produto 015PR082 LACA NC PRETA FOSCA					Emissão 30/10/2025 - 10:09		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 151,65	Qtde(Kg) 141,04	P.ESP 0,9300
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	15,373		4938							
Subtotal		15,373									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-77	1,128		0002703514							
Subtotal		1,128									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	V-36	14,104									
4	S-01	12,552		120728							
5	S-06	11,142		418-25-00252							
Subtotal		37,798									
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SN-10	15,457		013/25							
7	SN-30	14,104		019/25							
8	S-05	15,711		250728							
9	S-32	5,641		250514							
10	S-31	2,820		2504-1445							
11	G-67	3,384		QA-2025-052							
12	P-140	1,410		PG0513389							
Subtotal		58,531									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	RCA-02	28,208									
Subtotal		28,208									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		141,040									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04210300011015PR082

OF

42103-00-011

Lote

025/25

Produto

015PR082 LACA NC PRETA FOSCA

Emissão

30/10/2025 - 10:09

Previsão Entrega

31/10/2025

Qtde(L)

151,65

Qtde(Kg)

141,04

P.ESP

0,9300

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		2,00	4,00	4,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,94		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR082.80 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							