

		 0 4 3 4 5 2 2 5 0 0 1 0 5 2 A Z 0 0 5				OF 43452-25-001		Lote 015/25			
Produto 052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA					Emissão 04/12/2025 - 13:21		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 213,88	Qtde(Kg) 247,44	P.ESP 1,1569
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	42,064									
Subtotal		42,064									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-156	2,474		L25#22013							
3	G-143	0,123		L25#22314							
Subtotal		2,598									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-06	32,414		IC0255							
5	F-253	8,907		LBZ50721061090							
Subtotal		41,322									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	WB-25	2,474		25050908							
7	S-02	7,423		ITJ0213-25							
8	WB-65	103,429		PG0531542							
9	G-113	2,474		0027576429							
10	P-174	1,484		0000696691							
11	G-143	0,123		L25#22314							
12	X-02	24,001									
13	WB-35	6,680		80769							
Subtotal		148,092									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	BA-08	9,897		114455							
15	BA-09	3,464		114117							
Subtotal		13,361									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		247,440									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 43452-25-001		Lote 015/25				
0 4 3 4 5 2 2 5 0 0 1 0 5 2 A Z 0 0 5											
Produto 052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA					Emissão 04/12/2025 - 13:21		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 213,88	Qtde(Kg) 247,44	P.ESP 1,1569
Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,20	1,11		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	43,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052AZ005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							