

		 04193000008016BR690				OF 41930-00-008		Lote 006/25			
Produto 016BR690 PRIMER NC BRANCO ROLO					Emissão 20/10/2025 - 09:24		Previsão Entrega 24/10/2025		Qtde(L) 68,50	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,5050
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	16,186		4938							
2	G-657	0,515		25F0833							
Subtotal		16,702									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 30 MINUTOS											
3	F-908	0,515		1024A31301							
4	G-15	0,515		79295							
5	S-06	6,701		418-25-00252							
6	F-06	19,589		IC0255							
7	F-253	30,930		LB250414061671							
Subtotal		58,251									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-07	5,670		48444							
9	S-01	5,155		120728							
10	Q-07	5,155		8539							
Subtotal		15,980									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-02	3,093		ITJ0213-25							
12	S-05	9,072		250728							
Subtotal		12,165									
TOTAIS		103,100									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 04193000008016BR690			OF 41930-00-008		Lote 006/25			
Produto 016BR690 PRIMER NC BRANCO ROLO				Emissão 20/10/2025 - 09:24		Previsão Entrega 24/10/2025		Qtde(L) 68,50	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,5050
Cliente:	NEWART DO BRASIL LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,51		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	83,33		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR690.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							