

		 0 4 2 0 2 7 2 5 0 0 1 0 5 6 B R 0 1 9				OF 42027-25-001		Lote 045/25			
Produto 056BR019 ESMALTE PU BRANCO BRILHANTE					Emissão 21/10/2025 - 18:07		Previsão Entrega 28/10/2025		Qtde(L) 296,92	Qtde(Kg) 347,40	P.ESP 1,1700
Cliente:		UNIARTE MOLDURAS EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	93,799		4938							
Subtotal		93,799									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-180	2,779		2389108							
3	S-12	3,474		13799359							
Subtotal		6,253									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-908	1,737		1024A31301							
5	F-253	69,481		LB250414061671							
Subtotal		71,218									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-06	17,370		418-25-00252							
7	P-412	121,591		4938							
8	S-34	6,948		20250330							
9	S-32	6,948		250514							
10	S-06	21,191		418-25-00252							
11	G-83	0,347		E524414046							
12	SC-33	1,737		007/25							
Subtotal		176,134									
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		347,405									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04202725001056BR019

OF

42027-25-001

Lote

045/25

Produto

056BR019 ESMALTE PU BRANCO BRILHANTE

Emissão

21/10/2025 - 18:07

Previsão Entrega

28/10/2025

Qtde(L)

296,92

Qtde(Kg)

347,40

P.ESP

1,1700

Cliente:

UNIARTE MOLDURAS EIRELI

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	86,88		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,05		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	88,33		
CATALISE	1x1 030CT082						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR019.21 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							