

		 0 4 1 4 9 1 0 0 0 1 8 0 3 6 V Z 1 2 0				OF 41491-00-018		Lote 031/25			
Produto 036VZ120 VERNIZ PU BR 20					Emissão 08/10/2025 - 11:07		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 111,32	Qtde(Kg) 109,10	P.ESP 0,9800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	50,186		4938							
2	P-33P	21,820		4907							
3	F-58	0,218		24252							
Subtotal		72,224									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
4	G-41	0,545		0002660452							
5	G-15	1,091		79295							
6	F-41	1,636		70170625							
Subtotal		3,273									
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-12	7,637		13799359							
8	S-06	16,146		418-25-00252							
9	S-34	8,182		20250330							
10	SC-33	0,545		007/25							
11	SC-41	1,091		001/25							
Subtotal		33,603									
4 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
TOTAIS		109,101									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 41491-00-018		Lote 031/25				
Produto 036VZ120 VERNIZ PU BR 20				Emissão 08/10/2025 - 11:07		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 111,32	Qtde(Kg) 109,10	P.ESP 0,9800
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	19,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,20	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
FILTRAGEM	MALHA 50						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
SECAGEM FINAL	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ120.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							