

		 041510000020160C040				OF 41510-00-002		Lote 058/25			
Produto 0160C040 PRIMER NC HAVANA URNAS					Emissão 08/10/2025 - 09:55		Previsão Entrega 09/10/2025		Qtde(L) 1.484,59	Qtde(Kg) 2.074,12	P.ESP 1,3971
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	169,663		07877/25							
2	SC-40	90,016									
Subtotal		259,680									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	8,918		25F0833							
Subtotal		8,918									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	8,918		24252							
5	F-513	2,281		5736674							
6	F-165	693,794		000122702							
7	F-42	270,465		M1.25.8.11							
8	F-56F	84,209		022502006							
9	F-44F	0,829		42712							
10	F-253	19,704		LB250414061671							
Subtotal		1.080,203									
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-28	486,382		AEHI023825							
12	S-32	162,196		250514							
13	SN-30	71,972		017/25							
Subtotal		720,550									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	RCA-02	4,770									
Subtotal		4,770									
TOTAIS		2.074,123									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

URNAS INDUSTRIAIS

041510000020160C040

OF

41510-00-002

Lote

058/25

Produto

016OC040PRIMER NC HAVANA URNAS

Emissão

08/10/2025 - 09:55

Previsão Entrega

09/10/2025

Qtde(L)

1.484,59

Qtde(Kg)

2.074,12

P.ESP

1,3971

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,65	1,75	1,47		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	82,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	80,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							