

		 0 4 1 4 9 1 0 0 0 0 3 0 1 6 B R 0 9 3				OF 41491-00-003		Lote 032/25			
Produto 016BR093 PRIMER NC BRANCO ALTA VISCOSIDADE					Emissão 21/10/2025 - 10:08		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 197,45	P.ESP 1,3300
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ETAPA 1											
2 ITENS A PESAR											
1	P-412	33,903		4938							
Subtotal		33,903									
3 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
2	G-657	0,987		25F0833							
Subtotal		0,987									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	0,493		1024A31301							
4	E-14	1,974		042583084							
5	F-253	11,847		LB250414061671							
6	F-228	33,567		E2025101							
7	F-06	29,618		IC0255							
8	S-06	10,366		418-25-00252							
Subtotal		87,868									
5 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
6 ETAPA 2											
7 ITENS A PESAR											
9	S-05	8,885		250728							
10	SN-30	65,812		019/25							
Subtotal		74,697									
8 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
9 ADIC. EM AGITAÇÃO ETAPA 1 SOBRE ETAPA 2											
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		197,456									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 1 4 9 1 0 0 0 0 3 0 1 6 B R 0 9 3			OF 41491-00-003		Lote 032/25			
Produto 016BR093 PRIMER NC BRANCO ALTA VISCOSIDADE				Emissão 21/10/2025 - 10:08		Previsão Entrega 08/10/2025		Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 197,45	P.ESP 1,3300
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	7,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,40	1,26		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		17,00	23,00	20,33		
COR	SDP 1084/25						
DILUENTE	3X1 010SV323 3 DE SOLVENTE 1 DE TINTA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR093.80 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							