

		 0 4 1 7 8 2 2 5 0 0 1 5 7 5 L J 0 7 0				OF 41782-25-001		Lote 018/25			
Produto 575LJ070 REALTHANE 575 DF GALV LARANJA LS					Emissão 20/10/2025 - 11:12		Previsão Entrega 14/10/2025		Qtde(L) 420,71	Qtde(Kg) 534,30	P.ESP 1,2700
Cliente:		INFRATEL INFRAESTRUTURA EM TELECOM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-25	228,682		4928							
Subtotal		228,682									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	5,343		25F0833							
Subtotal		5,343									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	1,602		1024A31301							
4	F-253	4,541		LB250414061671							
5	F-06	116,745		IC0255							
6	F-59F	26,715		022508053							
7	F-54F	21,372		022523044							
Subtotal		170,977									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-07	120,218		48444							
Subtotal		120,218									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-306	2,671		02524111							
10	G-52	1,068		0002597552							
11	G-66	5,343		25AITA001							
Subtotal		9,083									
9 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		534,304									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENGAS INDUSTRIAIS

04178225001575LJ070

OF

41782-25-001

Lote

018/25

Produto

575LJ070

REALTHANE 575 DF GALV LARANJA LS

Emissão

20/10/2025 - 11:12

Previsão Entrega

14/10/2025

Qtde(L)

420,71

Qtde(Kg)

534,30

P.ESP

1,2700

Cliente:

INFRATEL INFRAESTRUTURA EM TELECOM LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,27		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		53,00	56,00	54,44		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		14,00	16,00	14,55		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	65,00	60,33		
CATALISE	3X1 030CT313						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	575LJ070.82 A-92	Quantidade Unitária Total	192,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							