

		 0 4 3 2 3 6 2 6 0 0 1 4 4 0 V Z 0 1 5				OF 43236-26-001		Lote 001/26			
Produto 440VZ015 REALPISO 440 SELADOR/VN INCOLOR MS					Emissão 05/01/2026 - 15:43		Previsão Entrega 14/01/2026		Qtde(L) 434,15	Qtde(Kg) 438,49	P.ESP 1,0100
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	306,946		VS04250161							
Subtotal		306,946									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-42	8,045		103047							
2	P-42	5,109		106580							
3	S-06	47,357		050002800332							
4	S-32	30,694		250917							
5	S-17	26,309		2025-06-25							
6	SC-286	13,154									
7	G-83	0,876		X622500553							
Subtotal		131,548									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		438,495									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCARGOS INDUSTRIAIS

04323626001440VZ015

OF

43236-26-001

Lote

001/26

Produto

440VZ015 REALPISO 440 SELADOR/VN INCOLOR MS

Emissão

05/01/2026 - 15:43

Previsão Entrega

14/01/2026

Qtde(L)

434,15

Qtde(Kg)

438,49

P.ESP

1,0100

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		55,00	60,00	57,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	3X1 030CT055						
METODO DE APLICAC	ROLO						
SECAGEM AO MANUS	12 HORAS						
SECAGEM AO TOQUE	40 MIN						
SECAGEM FINAL	24 HORAS						
SUBSTRATO	PISO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440VZ015.82 A-92 440VZ015.80	Quantidade Unitária Total	56,00 1 20,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							