

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04255225001015BR035				OF 42552-25-001		Lote 019/25			
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW					Emissão 05/11/2025 - 17:40		Previsão Entrega 10/11/2025		Qtde(L) 649,52	Qtde(Kg) 766,44	P.ESP 1,1800
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	114,966		4938							
2	P-557	38,322		104041							
Subtotal		153,288									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	7,664		0002660452							
4	S-06	121,841		0810375704							
Subtotal		129,506									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-908	1,532		1024A31301							
6	F-253	99,637		LB250629061090							
7	F-06	88,141		IC0255							
8	G-15	7,664		79295							
Subtotal		196,976									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
9	SN-10	83,872		013/25							
9	SN-10	58,455									
10	SN-30	102,189		019/25							
Subtotal		244,518									
7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-31	15,328		2504-1445							
12	G-320	4,598									
13	SC-33	6,897		007/25							
14	G-66	7,664		25AITA001							
15	SC-50	7,664		002/25							
Subtotal		42,154									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		766,443									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 42552-25-001		Lote 019/25				
Produto 015BR035 LACA NC BRANCA FAIXA NEW				Emissão 05/11/2025 - 17:40		Previsão Entrega 10/11/2025		Qtde(L) 649,52	Qtde(Kg) 766,44	P.ESP 1,1800
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	85,33		
DILUICAO POR VOLU	010SV054 - 1X1						
METODO DE APLICAC	SOBRE PEÇAS EM UV						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR035.80 A-92	Quantidade Unitária Total	35,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							