

		 0 4 2 7 8 4 0 0 0 0 1 0 1 6 0 C 0 4 0				OF 42784-00-001		Lote 072/25			
Produto 0160C040 PRIMER NC HAVANA URNAS					Emissão 12/11/2025 - 14:07		Previsão Entrega 19/11/2025		Qtde(L) 1.855,74	Qtde(Kg) 2.592,65	P.ESP 1,3971
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	212,079		09203/25							
2	SC-40	112,521		062/25							
Subtotal		324,600									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	11,148		2510594							
Subtotal		11,148									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	11,148		2518202							
5	F-513	2,851		5736674							
6	F-165	867,243		000.124.599							
7	F-42	338,082		M2.25.10.6							
8	F-56F	105,261		022502007							
9	F-44F	1,037		42712							
10	F-253	24,630		LB250629061090							
Subtotal		1.350,254									
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-28	607,977		H28042025							
12	S-32	202,745		250514							
13	SN-30	89,965		021/25							
Subtotal		900,688									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	RCA-02	5,963									
Subtotal		5,963									
TOTAIS		2.592,654									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

URNAS INDUSTRIAIS

042784000010160C040

OF

42784-00-001

Lote

072/25

Produto

016OC040 PRIMER NC HAVANA URNAS

Emissão

12/11/2025 - 14:07

Previsão Entrega

19/11/2025

Qtde(L)

1.855,74

Qtde(Kg)

2.592,65

P.ESP

1,3971

Cliente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,41	1,51	1,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	82,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	100,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							