

						OF 43871-00-003		Lote 011/25			
0 4 3 8 7 1 0 0 0 0 3 0 1 6 B R 0 4 0											
Produto 016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS					Emissão 17/12/2025 - 14:07		Previsão Entrega 09/01/2026		Qtde(L) 186,29	Qtde(Kg) 226,52	P.ESP 1,2159
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	33,978		4963							
2	G-657	1,132		25I0594							
Subtotal		35,110									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
3	F-58	0,453		2518202							
4	E-14	2,265		042583084							
5	F-165	29,447		000.124.599							
6	F-06	29,447		IC0255							
7	F-253	27,182		LBZ50721061090							
Subtotal		88,795									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-07	11,326		050002801149							
9	S-01	36,243		A20102025							
10	SN-30	19,770		023/25							
10	SN-30	2,881		027/25							
Subtotal		70,221									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-07	16,309		050002801149							
Subtotal		16,309									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
12	S-07	16,082		050002801149							
Subtotal		16,082									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		226,520									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

URNAS INDUSTRIAIS



04387100003016BR040

OF

43871-00-003

Lote

011/25

Produto

016BR040PRIMER NC BRANCO URNAS

Emissão

17/12/2025 - 14:07

Previsão Entrega

09/01/2026

Qtde(L)

186,29

Qtde(Kg)

226,52

P.ESP

1,2159

Cliente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,35	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	91,66		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							