

		 0 4 3 8 7 1 0 0 0 0 4 0 1 1 B R 1 0 0				OF 43871-00-004		Lote 010/25			
Produto 011BR100 REALUX 11 LC BRANCO BRILHANTE					Emissão 17/12/2025 - 14:07		Previsão Entrega 09/01/2026		Qtde(L) 186,45	Qtde(Kg) 192,04	P.ESP 1,0300
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	19,204		4963							
2	P-410	20,030		4972							
Subtotal		39,235									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	1,920		2510594							
Subtotal		1,920									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-908	0,960		1024A31301							
5	F-253	19,204		LBZ50721061090							
6	F-253	9,602		LBZ50721061090							
Subtotal		29,767									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-40	29,098		067/25							
7	SC-40	24,674		069/25							
8	S-04	27,405		TQ05072025							
9	S-02	3,456		20250901							
10	SC-70	2,880		25J0968							
11	SC-37	0,576		002/25							
12	G-52	0,384		0002698884							
13	SC-09	32,648		063/25							
Subtotal		121,124									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		192,047									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 3 8 7 1 0 0 0 0 4 0 1 1 B R 1 0 0			OF 43871-00-004		Lote 010/25				
Produto 011BR100 REALUX 11 LC BRANCO BRILHANTE					Emissão 17/12/2025 - 14:07		Previsão Entrega 09/01/2026		Qtde(L) 186,45	Qtde(Kg) 192,04	P.ESP 1,0300
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	59,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011BR100.80 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							