

		 04384400001046AZ008				OF 43844-00-001		Lote 006/25			
Produto 046AZ008 PRIMER BA AZUL PISTOLA					Emissão 17/12/2025 - 13:59		Previsão Entrega 13/01/2026		Qtde(L) 32,21	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,6000
Cliente:		FAMOSSUL MADEIRAS SA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	11,701									
2	G-156	0,396		L25#22013							
3	G-91	0,051		E424B53771							
Subtotal		12,150									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
4	F-253	1,979		LBZ50721061090							
5	U-16	5,928		M20251281							
6	F-06	22,218		IC0255							
Subtotal		30,125									
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	WB-20	2,958		0000701689							
Subtotal		2,958									
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-65	2,958		PG0534482							
Subtotal		2,958									
7 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-140	0,051		260322							
10	S-02	0,494		20250901							
11	G-153	0,494		25F0187							
12	P-174	0,097		0000696691							
Subtotal		1,139									
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
13	P-174	0,051		0000696691							
Subtotal		0,051									
10 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
14	P-174	0,051		0000696691							
Subtotal		0,051									
11 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
15	BA-08	2,165		114455							
Subtotal		2,165									
TOTAIS		51,601									

REALFIX

EMAGAS INDUSTRIAIS

04384400001046AZ008

OF

43844-00-001

Lote

006/25

Produto

046AZ008PRIMER BA AZUL PISTOLA

Emissão

17/12/2025 - 13:59

Previsão Entrega

13/01/2026

Qtde(L)

32,21

Qtde(Kg)

51,55

P.ESP

1,6000

Cliente:

FAMOSSUL MADEIRAS SA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,62	1,52		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046AZ008.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							