



022PR500	PRIMER IMERSAO PRETO WHB	Emissão 21/05/2026 - 13:27	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
----------	--------------------------	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	213,189		6010				
2	P-410	165,174		6036				
Subtotal		378,363						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	S-06	190,142		418-25-00724050				
4	G-147	19,206		L25#27319				
5	G-33	3,457		0002562768				
Subtotal		212,805						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-513	15,365		5760462				
7	F-58	6,914		PA26031479				
8	U-16	192,062		M20251577				
9	F-51	28,809		60231068				
10	F-36	157,491		25090128-01				
11	F-110	197,824		LEB53162				
Subtotal		598,467						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
12	S-06	249,681		418-25-00724050				
Subtotal		249,681						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
13	P-412	103,713		6010				
14	P-410	149,809		6036				
15	P-140	97,952		PG0542228				
16	S-07	125,993		5220518				
17	SC-31	0,194		003/26				
17	SC-31	3,647						
Subtotal		481,309						
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		1.920,628						



022PR500 Produto PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 21/05/2026 - 13:27	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	69,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,20		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	59,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,00		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							



022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 21/05/2026 - 13:27	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							