

		 0 4 4 2 1 5 0 0 0 1 3 0 2 6 P T 0 0 2				OF 44215-00-013		Lote 005/26			
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO					Emissão 16/01/2026 - 15:14		Previsão Entrega 22/01/2026		Qtde(L) 36,15	Qtde(Kg) 35,43	P.ESP 0,9800
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	9,566		050002816737							
Subtotal		9,566									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	6,377		R324J-0726							
Subtotal		6,377									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	0,354		0002707440							
4	F-908	0,177		1024A31301							
5	F-01	0,354		70920925							
Subtotal		0,885									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-60	2,125		H052OAM054							
7	S-06	7,263		050002816737							
Subtotal		9,388									
10 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8	D-10	5,314		1120/25							
9	S-12	3,543		13799357							
10	S-06	0,354		050002816737							
Subtotal		9,211									
11 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		35,430									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04421500013026PT002

OF

44215-00-013

Lote

005/26

Produto

026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO

Emissão

16/01/2026 - 15:14

Previsão Entrega

22/01/2026

Qtde(L)

36,15

Qtde(Kg)

35,43

P.ESP

0,9800

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	26,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,98		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	30,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,66		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							