

		 0 4 4 2 7 8 0 0 0 0 5 0 5 6 B R 0 8 2				OF 44278-00-005		Lote 001/26			
Produto 056BR082 ESMALTE PU BRANCO LINS B20					Emissão 16/01/2026 - 14:47		Previsão Entrega 23/01/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 49,89	P.ESP 1,3442
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-154	14,922		4967							
2	G-657	0,424		25J1213							
Subtotal		15,346									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,249		2518202							
4	F-253	6,396		LBZ50721061090							
5	F-06	7,244		59946-1							
6	F-142	7,009		21202505							
Subtotal		20,899									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	G-15	0,424		79295							
8	S-12	1,277		13799357							
9	S-06	11,395		050002816737							
10	G-38	0,099		0002591589							
11	SC-33	0,424		009/25							
Subtotal		13,620									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-05	0,024		009/25							
Subtotal		0,024									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		49,891									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44278-00-005		Lote 001/26				
0 4 4 2 7 8 0 0 0 0 5 0 5 6 B R 0 8 2										
Produto 056BR082 ESMALTE PU BRANCO LINS B20				Emissão 16/01/2026 - 14:47		Previsão Entrega 23/01/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 49,89	P.ESP 1,3442
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	0,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,29	1,39	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
CATALISE	2X1 030CT090						
COR	TEM PADRAO NO CQ/ CHAPA APLICADA ASS PELA CLIENTE						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR082.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							