

REALFIX INDUSTRIAS		04596500002046AM001				OF 45965-00-002		Lote 008/26			
Produto 046AM001 PRIMER A IMERSAO AMARELO CONDOR					Emissão 16/03/2026 - 08:34		Previsão Entrega 18/03/2026		Qtde(L) 92,79	Qtde(Kg) 120,62	P.ESP 1,3000
Cliente:		CONDOR S.A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	20,506									
Subtotal		20,506									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-156	1,206		L25#26880							
3	G-91	0,241		E425756770							
Subtotal		1,447									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	9,650		LB250722061090							
5	F-06	12,062		59946-1							
6	U-16	18,094		M20251281							
Subtotal		39,806									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	WB-71	10,171		25181H0332							
7	WB-71	26,016		25181J0342							
8	WB-65	6,031		PG0544705							
9	S-02	3,618		20250901							
10	G-71	0,603		109600							
11	G-113	0,844		0027576429							
12	G-194	2,412		2505134911							
Subtotal		49,698									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	BA-62	9,047		9BR1041167							
14	BA-32	0,120		113156							
Subtotal		9,167									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		120,627									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAIS

04596500002046AM001

OF

45965-00-002

Lote

008/26

Produto

046AM001PRIMER A IMERSAO AMARELO CONDOR

Emissão

16/03/2026 - 08:34

Previsão Entrega

18/03/2026

Qtde(L)

92,79

Qtde(Kg)

120,62

P.ESP

1,3000

Cliente:

CONDOR S.A

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,22	1,32	1,30		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	53,00	50,00		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	26,33		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
ATOXIDADE	ATOXICO						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
ENVASE	20.00						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 100M						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046AM001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							