

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,42	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	85,00	83,66		
COR	052BR001 LOTE: 003/24						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052BR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							