

		 04189500001039CZ005				OF 41895-00-001		Lote 007/25			
Produto 039CZ005 REALPOXI 39 PRIMER BUFF CINZA N- 6,5					Emissão 16/10/2025 - 18:05		Previsão Entrega 23/10/2025		Qtde(L) 139,15	Qtde(Kg) 199,68	P.ESP 1,4350
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	50,399		VS04250126							
Subtotal		50,399									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	1,936		25F0833							
3	S-12	7,747		13799359							
Subtotal		9,684									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,958		24252							
5	F-253	13,558		LB250414061671							
6	F-13	5,810		0603252588							
7	F-36	3,873		25050076-01							
8	F-06	39,736		IC0255							
9	U-16	27,136		M2025490							
10	F-02	1,158		1026A31903							
Subtotal		92,232									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-06	36,002		418-25-00252							
12	SC-40	9,784		056/25							
13	G-58	0,579		260322							
Subtotal		46,365									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,958		014/25							
15	CT-09	0,019		008/25							
16	CT-10	0,019		007/25							
Subtotal		0,998									
9 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		199,680									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 41895-00-001		Lote 007/25				
Produto 039CZ005 REALPOXI 39 PRIMER BUFF CINZA N- 6,5				Emissão 16/10/2025 - 18:05		Previsão Entrega 23/10/2025		Qtde(L) 139,15	Qtde(Kg) 199,68	P.ESP 1,4350
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,45	1,40		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	91,66		
CATALISE	030CT014 3X1						
COR	SDP 311/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039CZ005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							