

		 0 4 3 4 5 2 0 0 0 1 1 0 1 6 B R 0 0 3				OF 43452-00-011		Lote 036/25			
Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO					Emissão 10/12/2025 - 11:25		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 71,22	Qtde(Kg) 89,03	P.ESP 1,2500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	22,259		4963							
2	F-908	0,267		1024A31301							
Subtotal		22,526									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-112	0,445		L24#15512							
Subtotal		0,445									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-220	0,890		5616550							
5	F-253	13,355		LBZ50721061090							
6	F-228	17,807		E2025101							
Subtotal		32,052									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	S-32	4,451		250917							
8	S-01	7,640		A20102025							
9	S-06	5,359		050002800332							
10	S-02	0,890		ITJ0213-25							
11	S-05	4,006		250917							
12	SN-10	10,176		015/25							
13	SN-30	1,486		023/25							
Subtotal		34,011									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
TOTAIS		89,035									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43452-00-011		Lote 036/25				
Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO				Emissão 10/12/2025 - 11:25		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 71,22	Qtde(Kg) 89,03	P.ESP 1,2500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	85,66		
COR	SDP 910/25						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							