

		 0 4 6 0 9 1 0 0 0 0 1 V - 3 0				OF 46091-00-001		Lote 015/26			
V-30 Produto BASE TRANSP IMPERMEABILIZANTE BA					Emissão 20/03/2026 - 11:40		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 781,25	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,2800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	X-02	230,000									
2	SC-80	30,000		001/26							
3	G-156	3,000		L25#26880							
4	G-166	1,000		2651322							
5	G-71	1,000		109600							
Subtotal		265,000									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
6	U-16	125,000		M20251281							
7	F-06	250,000		59946-1							
Subtotal		375,000									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-05	140,000									
9	WB-65	140,000		PG0544705							
10	WB-35	30,000		81760							
Subtotal		310,000									
5 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
11	S-24	11,000		07292401-804PM							
12	S-02	14,000		20250901							
13	G-140	2,000		260322							
Subtotal		27,000									
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
14	X-02	10,000									
15	P-174	11,000		0000717442							
Subtotal		21,000									
7 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
16	X-02	2,000									
Subtotal		2,000									
TOTAIS		1.000,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 46091-00-001		Lote 015/26				
Produto V-30 BASE TRANSP IMPERMEABILIZANTE BA					Emissão 20/03/2026 - 11:40		Previsão Entrega 20/03/2026		Qtde(L) 781,25	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,2800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	76,66		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-30	Quantidade Unitária Total		Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							