

		 0 4 3 2 3 6 0 0 0 0 1 0 1 6 0 C 0 4 0				OF 43236-00-001		Lote 074/25			
Produto 0160C040 PRIMER NC HAVANA URNAS					Emissão 03/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 03/12/2025		Qtde(L) 927,86	Qtde(Kg) 1.296,32	P.ESP 1,3971
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	106,039		09203/25							
2	SC-40	56,260		067/25							
Subtotal		162,300									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	5,574		2510594							
Subtotal		5,574									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	5,574		2518202							
5	F-513	1,425		5736674							
6	F-165	433,621		000.124.599							
7	F-42	169,041		M2.25.10.6							
8	F-56F	52,630		24XYC22B							
9	F-44F	0,518		24XYC22B							
10	F-253	12,315		LBZ50721061090							
Subtotal		675,127									
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-28	303,988		H21102025							
12	S-32	101,372		250917							
13	SN-30	44,982		023/25							
Subtotal		450,343									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	RCA-02	2,981									
Subtotal		2,981									
TOTAIS		1.296,326									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43236-00-001		Lote 074/25				
Produto 016OC040 PRIMER NC HAVANA URNAS				Emissão 03/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 03/12/2025		Qtde(L) 927,86	Qtde(Kg) 1.296,32	P.ESP 1,3971
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,41	1,51	1,46		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	82,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							