

		 0 4 3 3 1 8 0 0 0 0 3 0 5 5 P R 0 5 0				OF 43318-00-003		Lote 020/25			
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK					Emissão 03/12/2025 - 17:13		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 95,63	P.ESP 1,0307
Cliente:		RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	38,254		5877							
Subtotal		38,254									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,956		25I0594							
3	G-15	0,669		79295							
Subtotal		1,625									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	U-16	6,694		M2025490							
Subtotal		6,694									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	0,478		71090925							
Subtotal		0,478									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-33P	9,563		4939							
7	S-06	7,650		0810375704							
8	S-34	3,347		20250330							
9	S-12	8,607		13799357							
10	G-33	0,286		0002562768							
11	SC-60	4,781									
12	G-83	0,191		X622500553							
13	J-01	0,478		6953							
Subtotal		34,906									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	13,675		010/25							
Subtotal		13,675									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		95,635									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

					OF 43318-00-003		Lote 020/25				
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK					Emissão 03/12/2025 - 17:13		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 95,63	P.ESP 1,0307
Cliente:	RAMOS MOVEIS EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		25,00	30,00	27,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR050.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							