

						OF 43452-00-032		Lote 018/25			
Produto 036VZ224 VERNIZ PU BRILHANTE					Emissão 03/12/2025 - 16:23		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 181,86	P.ESP 0,9800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-154	90,934		4946							
2	P-33P	27,280		4939							
Subtotal		118,214									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	S-06	32,736		0810375704							
4	S-32	5,456		250917							
5	S-34	4,182		20250330							
Subtotal		42,375									
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-43	1,818		016/25							
7	SC-38	1,273		001/25							
Subtotal		3,091									
5 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
8	SN-17	12,533		014/25							
8	SN-17	5,653									
Subtotal		18,186									
TOTAIS		181,868									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

VERNIZ INDUSTRIAIS

04345200032036VZ224

OF

43452-00-032

Lote

018/25

Produto

036VZ224 VERNIZ PU BRILHANTE

Emissão

03/12/2025 - 16:23

Previsão Entrega

09/12/2025

Qtde(L)

185,57

Qtde(Kg)

181,86

P.ESP

0,9800

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	86,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,97		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		80,00	90,00	83,33		
CATALISE	2X1 030CT339						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN							
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ224.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							