

						OF 43452-00-012		Lote 035/25			
0 4 3 4 5 2 0 0 0 1 2 0 1 6 B R 0 9 3											
Produto 016BR093 PRIMER NC BRANCO ALTA VISCOSIDADE					Emissão 03/12/2025 - 16:18		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 55,66	Qtde(Kg) 74,03	P.ESP 1,3300
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ETAPA 1											
2 ITENS A PESAR											
1	P-412	12,711		4963							
	Subtotal	12,711									
3 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
2	G-657	0,370		25I0594							
	Subtotal	0,370									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	0,185		1024A31301							
4	E-14	0,740		042583084							
5	F-253	4,441		LBZ50721061090							
6	F-228	12,585		E2025101							
7	F-06	11,104		IC0255							
8	S-06	3,886		0810375704							
	Subtotal	32,943									
5 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
6 ETAPA 2											
7 ITENS A PESAR											
9	S-05	3,331		250825							
10	SN-30	24,674		023/25							
	Subtotal	28,005									
8 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
9 ADIC. EM AGITAÇÃO ETAPA 1 SOBRE ETAPA 2											
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		74,030									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAS

04345200012016BR093

OF

43452-00-012

Lote

035/25

Produto

016BR093PRIMER NC BRANCO ALTA VISCOSIDADE

Emissão

03/12/2025 - 16:18

Previsão Entrega

09/12/2025

Qtde(L)

55,66

Qtde(Kg)

74,03

P.ESP

1,3300

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	7,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,40	1,27		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		17,00	23,00	19,00		
COR	SDP 1084/25						
DILUENTE	3X1 010SV323 3 DE SOLVENTE 1 DE TINTA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR093.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							