

		 0 4 1 5 1 8 0 0 0 0 2 5 7 5 B R 0 0 4				OF 41518-00-002		Lote 003/25			
Produto 575BR004 REALTHANE 575 DF BRANCO N-9,5 MS					Emissão 19/11/2025 - 09:18		Previsão Entrega 06/10/2025		Qtde(L) 0,61	Qtde(Kg) 0,81	P.ESP 1,3172
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	0,081		4965							
2	P-25	0,081		4928							
Subtotal		0,162									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	0,075		0810375704							
4	G-41	0,005		0002660452							
Subtotal		0,081									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,004		2518202							
6	F-253	0,121		LB250629061090							
7	U-16	0,081		M2025490							
8	F-06	0,121		IC0255							
Subtotal		0,329									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	P-25	0,121		4928							
10	S-06	0,072		0810375704							
11	S-12	0,018		13799357							
12	G-52	0,001		0002597552							
13	G-306	0,002		02524111							
14	G-66	0,004		25AJTA001							
15	SC-43	0,001		013/25							
16	S-06	0,016		0810375704							
Subtotal		0,238									
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,810									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 1 5 1 8 0 0 0 0 2 5 7 5 B R 0 0 4			OF 41518-00-002		Lote 003/25			
Produto 575BR004 REALTHANE 575 DF BRANCO N-9,5 MS				Emissão 19/11/2025 - 09:18		Previsão Entrega 06/10/2025		Qtde(L) 0,61	Qtde(Kg) 0,81	P.ESP 1,3172
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	40,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,35	1,30		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		4,00	24,00	4,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,00		
CATALISE	7X1 030CT353						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
COBERTURA (PLACA	MAX 20						
SECAGEM AO MANUS	MAX 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	575BR004	Quantidade Unitária Total		Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							