

		 0 4 2 6 8 3 0 0 0 0 6 0 1 5 P R 0 0 5				OF 42683-00-006		Lote 015/25			
Produto 015PR005 LACA NC PRETA					Emissão 19/11/2025 - 10:48		Previsão Entrega 13/11/2025		Qtde(L) 618,60	Qtde(Kg) 587,67	P.ESP 0,9500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	70,520		4938							
2	F-908	2,938		1024A31301							
Subtotal		73,458									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	2,938		2510594							
Subtotal		2,938									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	15,225		5924195							
4	F-51	0,641		5967823							
Subtotal		15,867									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
5	S-07	66,994		48444							
Subtotal		66,994									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-40	94,027		065/25							
7	S-07	50,539		48444							
8	S-05	29,383		250825							
9	S-01	113,420		A20102025							
10	S-02	23,506		ITJ0213-25							
11	SN-30	117,534		021/25							
Subtotal		428,411									
9 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		587,670									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 2 6 8 3 0 0 0 0 6 0 1 5 P R 0 0 5			OF 42683-00-006		Lote 015/25			
Produto 015PR005 LACA NC PRETA				Emissão 19/11/2025 - 10:48		Previsão Entrega 13/11/2025		Qtde(L) 618,60	Qtde(Kg) 587,67	P.ESP 0,9500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,96	0,91		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	64,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		6,00	12,00	10,77		
DILUENTE	010SV040						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	FLANDERES						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR005.85 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							