

REALFIX INDUSTRIAS		04291800001015PRO05				OF 42918-00-001		Lote 016/25			
015PR005 LACA NC PRETA					Emissão 19/11/2025 - 10:48		Previsão Entrega 21/11/2025		Qtde(L) 75,96	Qtde(Kg) 72,17	P.ESP 0,9500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	8,660		4938							
2	F-908	0,360		1024A31301							
Subtotal		9,021									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,360		2510594							
Subtotal		0,360									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	1,948		5924195							
Subtotal		1,948									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
5	S-07	8,227		48444							
Subtotal		8,227									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-40	11,547		065/25							
7	S-07	6,206		48444							
8	S-05	3,608		250825							
9	S-01	13,928		A20102025							
10	S-02	2,886		ITJ0213-25							
11	SN-30	14,434		021/25							
Subtotal		52,611									
9 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		72,170									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04291800001015PR005

OF

42918-00-001

Lote

016/25

Produto

015PR005 LACA NC PRETA

Emissão

19/11/2025 - 10:48

Previsão Entrega

21/11/2025

Qtde(L)

75,96

Qtde(Kg)

72,17

P.ESP

0,9500

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,96	0,91		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	63,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		6,00	12,00	10,44		
DILUENTE	010SV040						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	FLANDERES						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR005	Quantidade Unitária Total	72,17	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							