

		 0 4 2 4 6 7 2 5 0 0 1 0 1 6 P R 0 0 3				OF 42467-25-001		Lote 014/25			
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO					Emissão 05/11/2025 - 15:11		Previsão Entrega 07/11/2025		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 125,82	P.ESP 1,1300
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	20,131		4938							
2	G-112	1,258		L24#15512							
Subtotal		21,389									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	F-908	0,251		1024A31301							
4	F-51	3,774		5924195							
5	F-06	36,991		IC0255							
6	E-14	1,887		042583084							
Subtotal		42,905									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	6,832		0810375704							
Subtotal		6,832									
6 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-28	9,247		H28042025							
9	S-05	14,469		250825							
10	SN-30	22,169		019/25							
11	G-28	0,629		MPA02-20250107							
Subtotal		46,516									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	S-32	6,291		250514							
13	S-02	1,258		ITJ0213-25							
14	G-67	0,629		QA-2025-052							
Subtotal		8,178									
TOTAIS		125,821									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 2 4 6 7 2 5 0 0 1 0 1 6 P R 0 0 3			OF 42467-25-001		Lote 014/25			
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO				Emissão 05/11/2025 - 15:11		Previsão Entrega 07/11/2025		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 125,82	P.ESP 1,1300
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,19	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	95,66		
DILUENTE	010SV310						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PR003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							