

		 0 4 3 7 6 4 0 0 0 0 1 0 1 6 0 C 0 4 0				OF 43764-00-001		Lote 079/25			
Produto 0160C040 PRIMER NC HAVANA URNAS					Emissão 09/01/2026 - 08:37		Previsão Entrega 09/01/2026		Qtde(L) 1.855,74	Qtde(Kg) 2.592,65	P.ESP 1,3971
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	173,892		09203/25							
1	P-245	38,186		10547/25							
2	SC-40	112,521		001/26							
Subtotal		324,600									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	11,148		25J1213							
Subtotal		11,148									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	11,148		2518202							
5	F-513	2,851		5736674							
6	F-165	867,243		000.124.599							
7	F-42	338,082		M2.25.10.6							
8	F-56F	105,261		022451051							
9	F-44F	1,037		42712							
10	F-253	24,630		LBZ50721061090							
Subtotal		1.350,254									
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-28	607,977		H21102025							
12	S-32	202,745		250917							
13	SN-30	89,965		027/25							
Subtotal		900,688									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	RCA-02	5,963									
Subtotal		5,963									
TOTAIS		2.592,654									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43764-00-001		Lote 079/25				
Produto 016OC040 PRIMER NC HAVANA URNAS				Emissão 09/01/2026 - 08:37		Previsão Entrega 09/01/2026		Qtde(L) 1.855,74	Qtde(Kg) 2.592,65	P.ESP 1,3971
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,47	1,57	1,47		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	82,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	100,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							