

						OF 44416-00-003		Lote 001/26			
Produto 138CZ001 REALTHANE 138 PRIMER PU CINZA N 6,5					Emissão 24/01/2026 - 08:52		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 37,96	Qtde(Kg) 63,44	P.ESP 1,6712
Cliente:		DOUGLAS FOLSTER LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	15,498		5917							
Subtotal		15,498									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,621		25J1213							
3	G-308	0,126		2641745							
4	S-12	2,448		13836557							
5	S-06	2,499		050002816737							
Subtotal		5,697									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-908	0,444		1024A31301							
7	F-253	3,831		LBZ50721061090							
8	F-06	21,569		59946-1							
9	F-224	2,746		20250222							
10	U-16	11,660		M20251281							
Subtotal		40,253									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-34	1,554		F210124121621							
12	SC-43	0,374		018/25							
Subtotal		1,928									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-02	0,063		022/25							
Subtotal		0,063									
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		63,440									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAIS

04441600003138CZ001

OF

44416-00-003

Lote

001/26

Produto

138CZ001 REALTHANE 138 PRIMER PU CINZA N 6,5

Emissão

24/01/2026 - 08:52

Previsão Entrega

30/01/2026

Qtde(L)

37,96

Qtde(Kg)

63,44

P.ESP

1,6712

Cliente:

DOUGLAS FOLSTER LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,50	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,70	1,75	1,69		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		130,00	140,00	131,00		
CATALISE	3X1 030CT029						
CATALISE POR PESO	100:28						
COR	SDP 177/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	10% 010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	138CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							