

		 0 4 4 1 6 4 0 0 0 9 0 1 7 V M 1 0 0				OF 44164-00-009		Lote 001/26			
Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCACAO VIARIA VE					Emissão 27/01/2026 - 10:48		Previsão Entrega 20/01/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 41,94	P.ESP 1,1300
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-37W	12,582		4989							
Subtotal		12,582									
2 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
2	F-908	0,041		1024A31301							
Subtotal		0,041									
3 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	F-156	0,419		9BR1040554							
4	F-59F	1,006		022509071							
5	F-253	1,090		LBZ50721061090							
6	F-18	4,194		8642							
7	F-228	6,375		E2025194							
Subtotal		13,085									
4 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	1,677		050002816737							
Subtotal		1,677									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	P-37W	5,871		4989							
10	S-06	4,571		050002816737							
11	S-04	2,935		TQ05072025							
12	S-05	1,174		251015							
Subtotal		14,553									
TOTAIS		41,941									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 44164-00-009		Lote 001/26									
0 4 4 1 6 4 0 0 0 9 0 1 7 V M 1 0 0					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
017VM100 REALCRIL 17 DEMARCACAO VIARIA VE					27/01/2026 - 10:48		20/01/2026		37,11		41,94		1,1300			
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____																

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,00	5,00	3,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017VM100.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							