

		 0 4 4 4 7 7 0 0 0 2 8 8 2 3 P R 0 0 2				OF 44477-00-028		Lote 003/26			
Produto 823PR002 REALUX 823 PRETO FOSCO					Emissão 23/01/2026 - 11:39		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 308,99	P.ESP 1,1100
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-411	37,078		5898							
2	P-165	71,067		4918							
3	S-06	18,539		050002816737							
4	G-41	2,162		0002660452							
Subtotal		128,848									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	F-04	1,853		114110823							
6	F-58	1,853		2518202							
7	F-51	4,634		5967823							
8	F-228	67,977		E2025194							
Subtotal		76,320									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
9	P-165	15,449		4918							
10	S-06	15,449		050002816737							
Subtotal		30,899									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	SC-13	12,359		004/25							
12	S-04	12,359		TQ05072025							
13	S-05	23,174		251015							
14	S-12	9,269		13836557							
15	SC-70	4,634		25I0708							
16	G-52	0,617		0002698884							
17	SC-70	0,463		25I0708							
18	G-306	0,772		02524111							
19	S-05	9,269		251015							
Subtotal		72,921									
TOTAIS		308,990									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 4 4 7 7 0 0 0 2 8 8 2 3 P R 0 0 2			OF 44477-00-028		Lote 003/26				
Produto 823PR002 REALUX 823 PRETO FOSCO					Emissão 23/01/2026 - 11:39		Previsão Entrega 30/01/2026		Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 308,99	P.ESP 1,1100
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		4,00	8,00	5,20		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,33		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	823PR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							