

|                                                                                |       |                                                                                  |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|----------------|-------------------|--------------------|-----------------|
|  |       |  |                |                |                                    | OF<br>44475-00-002 |                                   | Lote<br>001/26 |                   |                    |                 |
| 0 4 4 4 7 5 0 0 0 0 2 0 2 7 C Z 0 6 3                                          |       |                                                                                  |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| Produto<br>027CZ063    REALUX 27 DF CINZA RAL 7040                             |       |                                                                                  |                |                | Emissão<br>23/01/2026 - 11:34      |                    | Previsão Entrega<br>30/01/2026    |                | Qtde(L)<br>178,04 | Qtde(Kg)<br>194,67 | P.ESP<br>1,0934 |
| Cliente:                                                                       |       | TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS                                                      |                |                | Agrupado: <input type="checkbox"/> |                    | Urgente: <input type="checkbox"/> |                |                   |                    |                 |
| Plano de Fábrica                                                               |       |                                                                                  |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| Tara do palete:                                                                |       |                                                                                  |                | Tara do tacho: |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| Equipamento:                                                                   |       |                                                                                  |                | Moinho nº      |                                    | Dispersor nº       |                                   |                |                   | Grindômetro nº     |                 |
| Seq                                                                            | Item  | Qtde Solicitada (kg)                                                             | Qtde real (kg) | Lote           | MP substituição                    | Lote substituição  | Quantidade substituição (kg)      | Assinatura     |                   |                    |                 |
| 1    ITENS A PESAR                                                             |       |                                                                                  |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 1                                                                              | V-27  | 171,896                                                                          |                | 001/26         |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 2                                                                              | CT-01 | 19,467                                                                           |                | 033/25         |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| Subtotal                                                                       |       | 191,363                                                                          |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 2    AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO                                          |       |                                                                                  |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 3                                                                              | CT-02 | 0,973                                                                            |                | 022/25         |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 4                                                                              | CT-05 | 0,194                                                                            |                | 009/25         |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 5                                                                              | CT-04 | 0,194                                                                            |                | 003/25         |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| Subtotal                                                                       |       | 1,362                                                                            |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 3    AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO                                      |       |                                                                                  |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 6                                                                              | S-06  | 1,946                                                                            |                | 050002816737   |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| Subtotal                                                                       |       | 1,946                                                                            |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| 4    FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____                                       |       |                                                                                  |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |
| TOTAIS                                                                         |       | 194,673                                                                          |                |                |                                    |                    |                                   |                |                   |                    |                 |

| CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO |                     |      |                                                                                     |             |              |             |
|-------------------------------|---------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------|-------------|
| Etapa                         | Equipamento/Balança | Data | Código Barras                                                                       | Hora Início | Hora Término | Responsável |
| SEPARAÇÃO                     |                     |      |   |             |              |             |
| DISPERSAO                     |                     |      |  |             |              |             |
| PRODUÇÃO                      |                     |      |  |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI             |                     |      |  |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D               |                     |      |  |             |              |             |
| ENVASE                        |                     |      |  |             |              |             |

|                                                                                                                     |  |                                                                                  |  |                                    |  |                                   |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------|--|-----------------------------------|--|
|                                       |  |  |  | OF<br>44475-00-002                 |  | Lote<br>001/26                    |  |
| 0 4 4 4 7 5 0 0 0 0 2 0 2 7 C Z 0 6 3                                                                               |  |                                                                                  |  |                                    |  |                                   |  |
| Produto<br>027CZ063    REALUX 27 DF CINZA RAL 7040                                                                  |  |                                                                                  |  | Emissão<br>23/01/2026 - 11:34      |  | Previsão Entrega<br>30/01/2026    |  |
|                                                                                                                     |  |                                                                                  |  | Qtde(L)<br>178,04                  |  | Qtde(Kg)<br>194,67                |  |
|                                                                                                                     |  |                                                                                  |  | P.ESP<br>1,0934                    |  |                                   |  |
| Cliente:                                                                                                            |  | TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS                                                      |  | Agrupado: <input type="checkbox"/> |  | Urgente: <input type="checkbox"/> |  |
| Plano de Fábrica                                                                                                    |  |                                                                                  |  |                                    |  |                                   |  |
| ( ) REQUER REFORMULAÇÃO                      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO                      APROVADOR POR : _____ |  |                                                                                  |  |                                    |  |                                   |  |

| 5    CONTROLE DE QUALIDADE |               |             |        |        |                     |           |            |
|----------------------------|---------------|-------------|--------|--------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro                  | Método        | Equipamento | Min.   | Max.   | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| FINEZA                     | IT-1.007      |             | 6,00   | 7,00   | 6,33                |           |            |
| PESO ESPECIFICO            | IT-1.010      |             | 1,06   | 1,11   | 1,09                |           |            |
| SECAGEM AO TOQUE           | IT-1.018      |             | 40,00  | 60,00  | 58,00               |           |            |
| SECAGEM FINAL              | IT-1.018      |             | 24,00  | 48,00  | 46,00               |           |            |
| VISCOSIDADE UK             | IT-1.008      |             | 70,00  | 80,00  | 80,00               |           |            |
| SECAGEM AO MANUS           | IT-1.018      |             | 780,00 | 840,00 | 821,66              |           |            |
| DILUENTE                   | 010SV004      |             |        |        |                     |           |            |
| METODO DE APLICAC          | PISTOLA       |             |        |        |                     |           |            |
| PADRAO DE COR              | TEM PADRÃO CQ |             |        |        |                     |           |            |
| SUBSTRATO                  | METAL         |             |        |        |                     |           |            |
| LAUDO                      |               |             |        |        |                     |           |            |
| LOTE - DILUENTE            |               |             |        |        |                     |           |            |
| CAMADA ÚMIDA               | 100 microns   |             |        |        |                     |           |            |
| OBSERVAÇÕES                | REFORMULADO   |             |        |        |                     |           |            |

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

| 6    ENVASE                                    |             |                    |                     |                           |            |                                   |  |
|------------------------------------------------|-------------|--------------------|---------------------|---------------------------|------------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |             | Código / Embalagem | 027CZ063.21<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 10,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro (    ) mm                               | (    ) novo | (    ) usado       |                     | Sobra de Produto (Kg)     |            | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |             |                    |                     |                           |            |                                   |  |