

						OF 45348-00-004		Lote 001/26			
015PR005 LACA NC PRETA					Emissão 23/02/2026 - 16:06		Previsão Entrega 23/02/2026		Qtde(L) 412,40	Qtde(Kg) 391,78	P.ESP 0,9500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	47,013		4985							
2	F-908	1,958		1024A31301							
Subtotal		48,972									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	1,958		25G0588-38							
Subtotal		1,958									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	10,578		5967823							
Subtotal		10,578									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
5	S-07	44,662		050002831453							
Subtotal		44,662									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-40	62,684		006/26							
7	S-07	33,693		050002831453							
8	S-05	19,589		251027							
9	S-01	75,613		A24112025							
10	S-02	15,671		20250901							
11	SN-30	78,356		005/26							
Subtotal		285,607									
9 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		391,780									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04534800004015PR005

OF

45348-00-004

Lote

001/26

015PR005LACA NC PRETA

Emissão23/02/2026 - 16:06

Previsão Entrega23/02/2026

Qtde(L)412,40

Qtde(Kg)391,78

P.ESP0,9500

Cliente:REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR :

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,96	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	63,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		6,00	12,00	10,27		
DILUENTE	010SV040						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	FLANDERES						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR005.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							