

		 0 4 1 3 9 9 2 5 0 0 1 2 5 6 C Z 0 0 1				OF 41399-25-001		Lote 019/25			
Produto 256CZ001 REALPOXI 256 CINZA					Emissão 16/10/2025 - 11:07		Previsão Entrega 27/10/2025		Qtde(L) 482,50	Qtde(Kg) 569,35	P.ESP 1,1800
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	SC-102	85,403									
2	S-07	22,774		48444							
3	S-02	3,416		ITJ0213-25							
4	S-20	28,467		1002-250602							
5	G-163	4,554		2389778							
Subtotal		144,616									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-58	2,277		24252							
7	F-51	0,569		5924195							
8	F-253	34,161		LB250414061671							
9	F-36	34,161		25050076-01							
10	U-16	108,178		M2025490							
Subtotal		179,347									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
11	S-07	82,556		48444							
Subtotal		82,556									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
12	S-20	94,513		1002-250602							
13	P-34	22,774		350410							
Subtotal		117,287									
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
14	P-530	45,548		WB0359078							
Subtotal		45,548									
TOTAIS		569,358									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

REALFIX

ENGAG INDUSTRIAS

04139925001256CZ001

OF

41399-25-001

Lote

019/25

Produto

256CZ001 REALPOXI 256 CINZA

Emissão

16/10/2025 - 11:07

Previsão Entrega

27/10/2025

Qtde(L)

482,50

Qtde(Kg)

569,35

P.ESP

1,1800

Cliente:

AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	55,33		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		0,95	1,07	1,01		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		15,00	30,00	27,66		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	32,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		18,00	22,00	18,66		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		20,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	85,00		
ADERENCIA	MAX. GR. 1						
CATALISE	2x1 030CT271						
CATALISE POR PESO	100X40 030CT271						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	256CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	26,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							