



Produto 016VM040 PRIMER NC MOGNO URNAS		Emissão 20/05/2026 - 14:31	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 556,59	Qtde(Kg) 724,13	P.ESP 1,3010
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: S H MACIEL LOPES EIRELI EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	98,699		6010			
	Subtotal	98,699					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-58	3,258		PA26031479			
	Subtotal	3,258					
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-657	3,258		26C0350			
	Subtotal	3,258					
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	E-14	6,589		042583210			
5	F-228	118,467		E2025610			
6	F-06	118,467		59946-1			
7	F-42	72,413		M1.26.2.3			
8	F-44F	19,696		43029			
	Subtotal	335,635					
5 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	S-06	24,982		418-25-00724050			
10	S-05	50,037		251201			
	Subtotal	75,020					
8 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
11	S-07	42,651		5220518			
12	S-01	32,875		37284			
13	SN-10	4,634		007/26			
14	SN-30	71,952		016/26			
14	SN-30	4,877		018/26			
	Subtotal	156,991					
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO							
10 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN							
15	S-28	48,009		37285			
	Subtotal	48,009					
11 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
16	CT-02	1,086		007/26			
17	CT-11	1,086		003/25			
18	CT-03	1,086		001/26			
	Subtotal	3,258					
12 FILTRAR COM MALHA #250 VISTO: _____							
TOTAIS		724,131					



Produto 016VM040 PRIMER NC MOGNO URNAS	Emissão 20/05/2026 - 14:31	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 556,59	Qtde(Kg) 724,13	P.ESP 1,3010
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: S H MACIEL LOPES EIRELI EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	94,00		
COR	SDP 1437/25/ TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04785526001016VM040

016VM040 PRIMER NC MOGNO URNAS		Emissão 20/05/2026 - 14:31	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 556,59	Qtde(Kg) 724,13	P.ESP 1,3010
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016VM040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							