

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04458426001015PR110				OF 44584-26-001		Lote 001/26			
015PR110 LACA NC PRETA SF					Emissão 03/02/2026 - 11:20		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 1.855,76	Qtde(Kg) 1.716,58	P.ESP 0,9250
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	343,317		5917							
Subtotal		343,317									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	8,582		25J1213							
3	S-12	34,331		13836557							
Subtotal		42,914									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	17,165		5967823							
5	F-58	8,582		2518202							
6	S-06	145,909		050002816737							
Subtotal		171,658									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	P-412	51,497		5917							
8	S-06	188,824		050002816737							
Subtotal		240,321									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	SN-10	102,995		001/26							
10	SN-30	247,238		003/26							
10	SN-30	113,243									
11	S-05	171,658		251015							
12	S-01	257,487		A24112025							
13	S-34	17,165		CAC20250626							
14	SC-33	8,582		001/26							
Subtotal		918,372									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		1.716,585									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44584-26-001		Lote 001/26				
Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF				Emissão 03/02/2026 - 11:20		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 1.855,76	Qtde(Kg) 1.716,58	P.ESP 0,9250
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		10,00	20,00	16,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,90		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR110.21 A-92	Quantidade Unitária Total	100,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							