

		 0 4 2 2 2 7 0 0 0 0 1 0 3 9 C Z 0 0 5				OF 42227-00-001		Lote 009/25			
Produto 039CZ005 REALPOXI 39 PRIMER BUFF CINZA N- 6,5					Emissão 28/10/2025 - 15:34		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 38,95	Qtde(Kg) 55,89	P.ESP 1,4350
Cliente:		AMP REFRIGERACAO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	14,107		VS04250126							
Subtotal		14,107									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,542		25I0594							
3	S-12	2,168		13799359							
Subtotal		2,710									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,268		2518202							
5	F-253	3,795		LB250414061671							
6	F-13	1,626		1004252684							
7	F-36	1,084		25050076-01							
8	F-06	11,122		IC0255							
9	U-16	7,595		M2025490							
10	F-02	0,324		1026A31903							
Subtotal		25,817									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-06	10,077		418-25-00252							
12	SC-40	2,738		058/25							
13	G-58	0,162		260322							
Subtotal		12,978									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,268		016/25							
15	CT-09	0,005		008/25							
16	CT-10	0,005		007/25							
Subtotal		0,279									
9 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		55,893									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 42227-00-001		Lote 009/25				
Produto 039CZ005 REALPOXI 39 PRIMER BUFF CINZA N- 6,5				Emissão 28/10/2025 - 15:34		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 38,95	Qtde(Kg) 55,89	P.ESP 1,4350
Cliente:	AMP REFRIGERACAO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,45	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	94,66		
CATALISE	030CT014 3X1						
COR	SDP 311/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039CZ005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							